




TECHNOLOGY

cmftechnology.com

C.M.F. TECHNOLOGY progetta e realizza, automazioni ed impianti per l'industria in tutto il mondo da oltre 35 anni.

L'azienda opera come core business nel settore della impiantistica per l'industria ceramica, ed è ad oggi una delle aziende leader del settore.

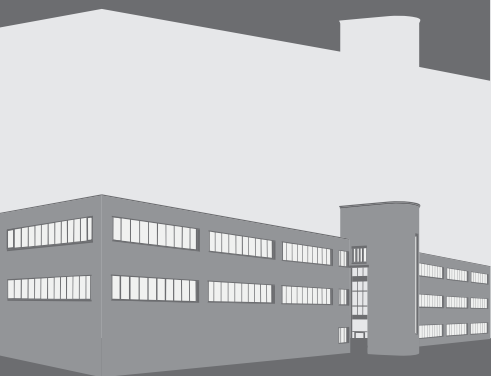
C.M.F. TECHNOLOGY ha un organico di oltre 60 persone, strutturato in staff tecnici costituiti da figure professionali di esperienza specialistica, dotati dei più avanzati strumenti di lavoro e progettazione.

Ciò le configura una struttura aziendale decisamente performante permettendole di seguire direttamente tutte le fasi di realizzazione di un progetto; l'ingegneria iniziale di soluzioni impiantistiche, la completa progettazione meccanica ed elettrica, la realizzazione di software di controllo e supervisione personalizzati, la costruzione e l'assemblaggio di tutte le principali parti meccaniche, la diretta realizzazione degli impianti elettrici, sino alle fasi finali di avviamento e collaudo e relative certificazioni di ogni suo prodotto in ogni parte del mondo ed alla eventuale successiva tele-assistenza via internet.

C.M.F. TECHNOLOGY è dotata di un moderno laboratorio di ricerca e sviluppo completo di diverse impiantistiche pilota che le consente di sviluppare processi e relative nuove soluzioni impiantistiche sempre al passo con i tempi, nonché offre alla propria clientela la possibilità di training tecnologici formativi o percorsi di ricerca personalizzati. Recenti ed importanti investimenti hanno inoltre ulteriormente potenziato il laboratorio.

Punto di forza di **C.M.F. TECHNOLOGY** è sicuramente la massima flessibilità produttiva che unita ad una spiccata sensibilità nei confronti delle sempre crescenti e differenziate esigenze dei clienti e dei mercati, ha da sempre dato l'impulso al costante aggiornamento e diversificazione dei propri prodotti ed anche alla realizzazione di impiantistiche personalizzate anche extra settore.

Convenzioni e collaborazioni tecnico scientifiche con importanti Istituti (Università, Laboratori MIUR) qualificano ulteriormente i servizi di **C.M.F. TECHNOLOGY**.



LA STRUTTURA ORGANIZZATIVA:

<i>Denominazione</i>	C.M.F. TECHNOLOGY S.p.A.
<i>Tipologia di attività</i>	automazione industriale
<i>Partita iva/c. fiscale</i>	00644410367
<i>Sede legale ed operativa</i>	Via Bottegone, 73 41026 Pavullo nel Frignano (Modena) tel. +39.0536.301.311 fax +39.0536.301.348 cmftechnology.com info@cmfspa.com
<i>Presidente:</i>	CROCI Salvatore
<i>Direttore generale:</i>	PINELLI Franco
<i>Capi settore:</i>	
<i>Reparti</i>	Meccanico impianti Meccanico automazioni Progettazione elettrica Progettazione software Produzione Logistica e assistenza Rogetti e ricerca Commerciale Amministrativo

La capacità di diversificazione produttiva di **C.M.F. TECHNOLOGY** fa sì che il suo catalogo prodotti risulti costantemente in fase di aggiornamento.

I principali prodotti possono essere racchiusi in 2 macro settori:

AUTOMAZIONI PER L'INDUSTRIA CERAMICA; ossia impiantistiche di convogliamento e movimentazione del prodotto ceramico (piastrelle) durante le sue principali fasi produttive, sistemi di stoccaggio con movimentazioni laserguidate, linee di finitura e scelta del prodotto finito.

Convogliatori a rulli di raccolta da pressa.
Bancalini per indirizzamenti ortogonali.
Macchine di carico e di scarico per ogni tipo di essiccatoio e di forno.
Impianti di stoccaggio (su box, telai, o panconi).
Sistemi di movimentazione laserguidata.
Linee di scelta e pallettizzazione.
Spazzolatrici / Lucidatrici per materiale crudo e cotto.
Trasferitori a ventose o piano aspirate.
Movimentazioni speciali con robot antropomorfi

TECNOLOGIA PER GRES PORCELLANATO; ossia impianti di gestione, movimentazione, dosaggio, miscelazione e trasformazione delle principali materie prime in polveri o granuli del prodotto ceramico.

Impianti di stoccaggio, dosaggio e miscelazione materie prime.
Macchine speciali per granulazione a secco e a umido.
Impianti per estrazione polveri e granulati, omogeneizzazione e movimentazione.
Sistema di alimentazione pressa in singolo e doppio caricamento
Unità di colorazione a secco.
Sistemi di dosaggio multipli in continuo.
Unità di bagnatura o umidificazione

I NOSTRI CLIENTI:

L'elevato livello tecnologico e standard qualitativo permette a **CMF TECHNOLOGY** di esportare in tutto il mondo i propri prodotti.

Negli ultimi anni addirittura le commesse estere hanno superato il 90% del fatturato aziendale.

Alcuni tra i nostri principali clienti:

AL KHALEEL CERAMIC	UAE	JALARAM CERAMICS	INDIA
ALCALAGRES SA	SPAIN	KENZAI CERAMIC	THAILAND
ALVAND TILE	IRAN	KONINKLIJKE MOSA BV	THE NETHERLANDS
AMERICAN MARAZZI TILE	USA	LA MAISON DU CERAME	MAROCCO
APADANA CERAM	IRAN	LABICER	PORTUGAL
ARIOSTEA SPA	ITALY	LAEIS BUCHER GMBH	GERMANY
ASEAN TILES CORPORATION	VIETNAM	LASSELBERGER	CZECH REPUBLIC
ATEM LLC	UKRAINE	MADHUMATI CERAMICS LTD.	BANGLADESH
BARBOUR MERHAV	ISRAEL	MALAYSIAN MOSAICS BERHAD	MALAYSIA
BELL CERAMICS LTD	INDIA	MARAZZI GRUPPO CERAMICHE SPA	ITALY
BELL GRANITO CERAMICA LTD	INDIA	MASTER TILES & CERAMIC	PAKISTAN
BSA FRANCE	FRANCE	NABEL CHINA CO.	P.R. CHINA
CARTHAGO CERAM	TUNISIA	NEFRIT	RUSSIA
CARTHAGO CERAM	LIBYA	NORDCERAM	GERMANY
CECRISA REVESTIMENTOS CERAMICOS SA	BRAZIL	PAMESA do BRASIL SA	BRAZIL
CERAMICA ALBERDI SA	ARGENTINA	PANARIA INDUSTRIE CER. SPA	ITALY
CERAMICA CLEOPATRA	EGYPT	PASTORELLI CERAMICHE SPA	ITALY
CERAMICA ZANON SACI	ARGENTINA	PAVIMBE PAVIMENTOS BECHI' S.L.	SPAIN
CERAMICHE VIVATERRA	ITALY	PEDRINI SPA	ITALY
CERAMIKA NOWA GALA	POLLAND	PORCELANATTO CERFOGRES	SPAIN
CERDOMUS CERAMICHE	ITALY	PORCELANICOS HDC S.A.	SPAIN
C-GRES	ALGERIA	PORTOBELLO S.A.	BRAZIL
CHAMPION GROUP	TAIWAN	PRIME GROUP	VIETNAM
CHLUMCANSKE KERAMICKE ZAVODY	CZECH REPUBLIC	R.A.K.	UAE
CIMIC SHANGHAI	P.R. CHINA	REINBOLD	ITALY
COEM	ITALY	RESTILE	INDIA
COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA	ITALY	S.C. MONDIAL LUGOJ SA	ROMANIA
COTTO TUSCANIA	ITALY	S.O.K.	RUSSIA
CROSSVILLE	USA	S.TE' DESVRES	FRANCE
DAEDONG L.T.D.	KOREA	SABA	ITALY
DAL TILE CORPORATION	USA	SACMI	ITALY
ELIZABETH PORCELANATO	Ltda BRAZIL	SANEX SA	ROMANIA
EMILCERAMICA SPA	ITALY	SANYO POTTERY AND PORCELAIN IND. CO. LT	TAIWAN
EMILE HENRY INDUSTRIE	FRANCE	SEACERA TILES	MALAYSIA
ESTIMA	RUSSIA	SHABBIR TILES	PAKISTAN
FACEMAG	MAROCCO	SHANGHAI CIMIC TILE CO., LTD	P.R. CHINA
FLORENTINA	COSTARICA	SICHENIA GRUPPO CERAMICHE SPA	ITALY
FRANCE CERAM (MARAZZI GROUP)	FRANCE	SINYIH CERAMIC CO., LTD	TAIWAN
GOLD ART CERAMICA	ITALY	SINYIH PENGLAI	P.R. CHINA
GRANITE KASHAN	IRAN	SITI B&T GROUP	ITALY
GROS CERAME	MAROCCO	SOGO CERAMIC	INDIA
GRUPPO CERAMICHE RICCHETTI SPA	ITALY	SUN POWER CERAMICS CO., LTD	TAIWAN
H & R JHONSON TILES LTD	ENGLAND	SYSTEM SPA	ITALY
H & R JHONSON TILES LTD	SOUTH AFRICA	TAGINA CERAMICHE D'ARTE SPA	ITALY
HANGZHOU CONCORD CHINA CO.,	P.R. CHINA	THAI CERAMIC CO. LTD	THAILAND
HOBON CERAMIC CO., LTD	P.R. CHINA	THAI-GERMAN CERAMIC INDUSTRY	THAILAND
HUA XING CERAMIC	P.R. CHINA	VILLEROY & BOCH AG	GERMANY
I.C.F. INDUSTRIE CERAMICHE	ITALY	VILLEROY & BOCH SAS	FRANCE
ICF & WELKO S.P.A.	ITALY	ZAHNA FLIESEN	GERMANY
IDEAL MARMI	ITALY	ZEUS KERAMIKA	UKRAINE
IMPRONTA ITALGRANITI	ITALY	ZHANA CERAMIC	GERMANY

